

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด เดิมชื่อ "บริษัท ไทยอินเตอร์ สตีล กรุ๊ป จำกัด" ได้ก่อตั้งโรงงานที่บริเวณ หมู่ที่ 1 บ้านเนิน ตำบลหนองชุมพล อำเภอบางบาล จังหวัดเพชรบุรี บริเวณด้านหน้าโครงการติดกับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 4 (ถนนเพชรเกษม) และมีพื้นที่ทั้งหมดประมาณ 74 ไร่ หรือ 118,400 ตารางเมตร โดยเป็นการร่วมทุนระหว่างบริษัทผลิตเหล็กรายหนึ่งของประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตปัจจุบันอยู่ในจังหวัดสมุทรปราการกับบริษัทผลิตเหล็กจากประเทศจีน โดยก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2550 แต่ต่อมาผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทผลิตเหล็กจากประเทศจีนได้ขายหุ้นทั้งหมดให้ผู้ถือหุ้นคนไทย ดังนั้นจึงได้ทำการเปลี่ยนชื่อใหม่เป็น "บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด"

ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตของโครงการคือ เหล็กแท่ง (Billet) มีลักษณะเป็นแท่งเหล็กรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า โดยมีหน้าตัด 4 ขนาด ได้แก่ ขนาด 100x100 มม., ขนาด 120x120 มม., ขนาด 130x130 มม. และขนาด 150x150 มม. ซึ่งโครงการสามารถผลิตเหล็กแท่งได้สูงสุด 184,465 ตัน/ปี (512 ตัน/วัน) โดยในเดือนกรกฎาคม 2567 มีกำลังการผลิต 9,201.59 ตัน/วัน เดือนตุลาคม 2567 มีกำลังการผลิต 11,384.88 ตัน/วัน และเดือนธันวาคม 2567 มีกำลังการผลิต 9,083.10 ตัน/วัน สำหรับระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน 2567 และเดือนพฤศจิกายน 2567 โครงการมีกำลังการผลิต 0 ตัน/วัน ซึ่งผลิตภัณฑ์ทั้งหมดเก็บไว้ในพื้นที่ว่างกองผลิตภัณฑ์ (Finish Good Area) และขนถ่ายผลิตภัณฑ์ส่งให้ลูกค้าด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ และรถพ่วง ซึ่งตลาดในการจำหน่ายผลิตภัณฑ์จะเป็นตลาดในประเทศทั้งหมด แต่อย่างไรก็ตามโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด นั้น เดิมได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานไปแล้วบางส่วนที่กำลังการผลิตไม่เกิน 80 ตัน/วัน เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2550 และได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต โดยภายหลังขยายมีกำลังการผลิตรวม 560 ตัน/วัน ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ไปแล้ว เมื่อวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ. 2554 แต่ต่อมากรมโรงงานอุตสาหกรรมทำหนังสือแจ้งว่าใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของส่วนแรกเป็นโมฆะจึงต้องทำการยื่นขออนุญาตใหม่ทั้งหมด (เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2556) ซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) แนะนำให้โครงการต้องดำเนินการแจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดเนื้อหาและเหตุผลในรายงานฯ ให้สอดคล้องกับการยื่นขออนุญาตประกอบกิจการใหม่ที่มีใช่เป็นการขยายโรงงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้พิจารณาก่อนนำไปยื่นขออนุญาตขึ้นตอนต่อไป (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2556)

ดังนั้นโครงการจะขอเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการจากเดิม "โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย)" เป็น "โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)" โดยมีเตาหลอมทั้งหมด 4 ชุด จำนวน 8 เตาเท่าเดิมที่กำลังการผลิต 560 ตัน/วัน รวมทั้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของเนื้อหารายงานให้สอดคล้องกับชื่อโครงการและเพิ่มเติมข้อมูลสภาพแวดล้อมปัจจุบันใหม่ให้มีความทันสมัยและสอดคล้องกับข้อมูลที่นำเสนอรายงานฯ แต่องค์ประกอบต่าง ๆ ภายในโครงการยังคงเป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบแล้วเมื่อวันที่ 20 ตุลาคม 2554 ทุกประการ สำหรับโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 ทั้งนี้มีการกำหนดให้โครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ซึ่งตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ในเครือของบริษัท นิติส ซัพพลาย แอนด์เซอร์วิส จำกัด และเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว - 118 เป็นผู้ดำเนินการตรวจติดตามการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) เพื่อเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 2 ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567)

1.2 ความเป็นมาของการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เพื่อให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหนังสือเห็นชอบผลการพิจารณารายงานการประเมินทางสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ซึ่งได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ในเครือของบริษัท นิติส ซัพพลาย แอนด์เซอร์วิส จำกัด และเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว - 118 เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 วัตถุประสงค์การจัดทำรายงาน

- 1) เพื่อสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ)
- 2) เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 3) เพื่อเป็นแนวทางป้องกันและลดมลภาวะที่อาจจะมีผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการและต่อพื้นที่รอบโครงการ
- 4) เพื่อสรุปเป็นข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการนำเสนอต่อองค์กรและหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือข้อระเบียบที่กำหนดไว้ทั้งในส่วนของทางบริษัท และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.4 ขอบเขตของการดำเนินงาน

การจัดทำรายงานฯ จะดำเนินการตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดโดยกองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดการดำเนินงานดังต่อไปนี้

1.4.1 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดเพิ่มเติม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตของการดำเนินงานดังต่อไปนี้

- จัดทำตารางเปรียบเทียบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- เหตุผลที่ไม่ปฏิบัติหรือไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้อย่างครบถ้วน
- เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงไปจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมพร้อมให้เหตุผลประกอบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

1.4.2 ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียงโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายละเอียดการตรวจผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตการดำเนินงานดังต่อไปนี้

- แสดงดัชนีในการตรวจวัด วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างตามที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการที่เป็นที่ยอมรับของหน่วยงานราชการไทย
- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมวิเคราะห์ผล และเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานราชการไทย
- แสดงภาพถ่ายขณะทำการเก็บตัวอย่าง ภาพเครื่องมืออุปกรณ์ขณะทำการตรวจวัด และภาพถ่ายสถานที่ตรวจวัด

1.5 แผนการดำเนินงาน

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซอสตีล จำกัด ประจำปี 2567 ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ก.ค. - ธ.ค. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ- โดยทั่วไป ตรวจวัด 3 จุด - อบต.หนองชุมพล - บ้านเนิน - วัดบ้านกล้วย 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย- อากาศ ตรวจวัด 1 จุด - ปล่อง Bag House	- ผุ่นละอองรวม (TSP) ในเวลา 24 ชั่วโมง - ผุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ในเวลา 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัดต่อเนื่องบริเวณพื้นที่โรงงาน - ผุ่นละอองรวม (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	ปีละ 2 ครั้ง ๆ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ครั้งที่ 1 ช่วง ม.ค. - มิ.ย. และ ครั้งที่ 2 ช่วง ก.ค. - ธ.ค.) - ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
			-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
			-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
			-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ก.ค. - ธ.ค. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง														
2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป ตรวจวัด 4 จุด														
- รีมรั่วด้านทิศเหนือของโครงการ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
- รีมรั่วด้านทิศใต้ของโครงการ	($L_{eq\ 24\ hr.}$)	ช่วงเดียวกับการตรวจวัด												
- รีมรั่วด้านทิศตะวันออกของโครงการ	- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
- รีมรั่วด้านทิศตะวันตกของโครงการ														
2.2 เสียงรบกวน ตรวจวัด 4 จุด														
- รีมรั่วด้านทิศเหนือของโครงการ	- ค่าระดับการรบกวน	- ปีละ 2 ครั้ง	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
- รีมรั่วด้านทิศใต้ของโครงการ														
- รีมรั่วด้านทิศตะวันออกของโครงการ														
- รีมรั่วด้านทิศตะวันตกของโครงการ														

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ก.ค. - ธ.ค. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำ														
3.1 คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรดด่าง (pH)	- ปีละ 2 ครั้ง	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
ตรวจวัด 1 จุด	- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)													
- บ่อกักน้ำทิ้ง	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)													
ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร	- บีโอดี (BOD)													
	- น้ำมันและไขมัน (O&G)													
	- แบคทีเรียชนิดอีโคไล (E.Coli)													
	- โลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม (Cd)													
	เหล็ก (Fe) แมงกานีส (Mn) และ													
	สังกะสี (Zn)													
3.2 คุณภาพน้ำจากบ่อกักน้ำ	- ความเป็นกรดด่าง (pH)	- ปีละ 2 ครั้ง	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
ตรวจวัด 1 จุด	- ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)													
- บ่อกักน้ำ	- ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)													
ขนาด 200,000 ลูกบาศก์เมตร	- บีโอดี (BOD)													
	- น้ำมันและไขมัน (O&G)													
	- โลหะหนัก ได้แก่ โครเมียม (Cr)													
	แคดเมียม (Cd) เหล็ก (Fe)													
	แมงกานีส (Mn) และสังกะสี (Zn)													

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2567 (ระหว่างเดือน ก.ค. – ธ.ค. 67)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ปริมาณฝุ่นในสถานประกอบการ ตรวจวัด 2 จุด - บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - บริเวณเตรียมเศษเหล็ก	- Total Dust - Respirable Dust - โลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม (Cd) แมงกานีส (Mn) และสังกะสี (Zn)	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงปฏิบัติงาน*	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓
4.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ ตรวจวัด 3 จุด - บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า - บริเวณแท่นรีดเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต - บริเวณแท่นรีดเหล็กรูปพรรณ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชม. ($L_{eq\ 8\ hr.}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงปฏิบัติงาน*	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด

- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

* ปี พ.ศ. 2567 โครงการดำเนินการตรวจวัดจำนวน 3 ครั้ง เนื่องจาก โครงการมีขบวนการผลิตเพียงแค่ 3 เดือน ได้แก่ เดือนมีนาคม เดือนตุลาคม และเดือนธันวาคม พ.ศ. 2567

[illegible]

- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

จัดทำโดย บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด	SO2400004-S002
----------------------------------	----------------